



Třída :

Jméno a příjmení žáka:

Pracovní list

Zadání práce :

Doplň v pracovním listu chybějící údaje v rámečcích .

Téma podle ŠVP :

KUSOVNÍK - je důležitou a nedílnou součástí **technické přípravy výroby**.

Technická příprava výroby je členěna na část **konstrukční** a **technologickou**.

Cílem konstrukční přípravy výroby je výrobní - konstrukční výkres, ve kterém autoři řešili vzhled výrobku, tvar, rozměry, použité materiály, konstrukční spoje dílců, druhy kování, spojovacích prostředků atd.. Dále pak zhotovení prototypu a ověření jeho funkčnosti, kvality, úrovně užitečných vlastností a pod.

Cílem technologické přípravy výroby je vytvořit seznam strojů, nástrojů a zařízení nejvhodnějších pro výrobu výrobku podle výkresu vytvořeného při konstrukční přípravě výroby. Seznam je dále doplněn o vhodné přípravky, nářadí. Technologická příprava výroby dále stanoví normy materiálů, práce atd.

Technologická dokumentace výroby obsahuje pracovní postupy, pracovní návodky, nářezové nebo stříhové plány a také dnes námi probíraný **KUSOVNÍK**.

Kusovník je součástí technologické přípravy výroby. Kusovník je obvykle ve formě přehledné a v místě obvyklé tabulky a je zde přehledně, logicky vypsán veškerý materiál a všechny dílce, ze kterých je výrobek zhotoven.

Kusovník obsahuje :

	Název výrobku	číslo výrobku :	Počet listů	Název firmy
		číslo výkresu :	List číslo :	SOŠ stavební Karlovy Vary, Sabinovo nám.16

Pořadové číslo	Název dílce	ks	materiál	rozměr v mm			Spotřeba za kus - m ²	Spotřeba celkem - m ²	Poznámka
				tloušťka	šířka	délka			
							0,000	0,000	
							0,000	0,000	
							0,000	0,000	
							0,000	0,000	
							0,000	0,000	
							0,000	0,000	
							0,000	0,000	
							0,000	0,000	
Celkem								0,000	

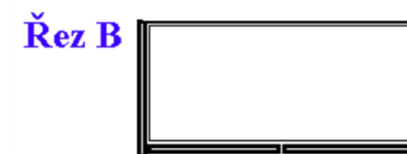
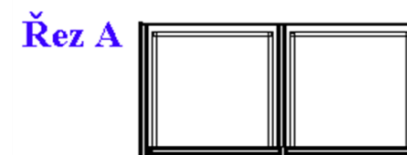
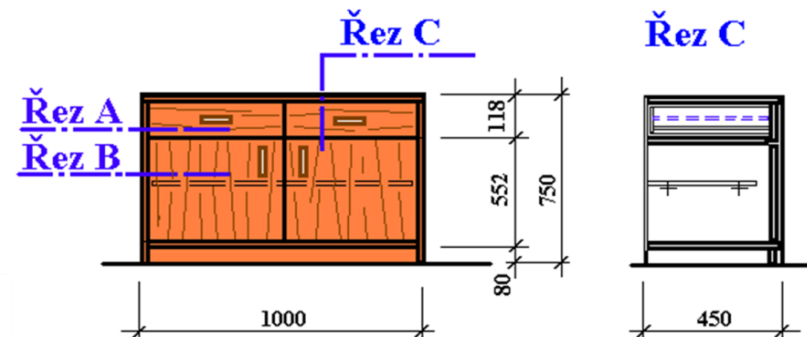
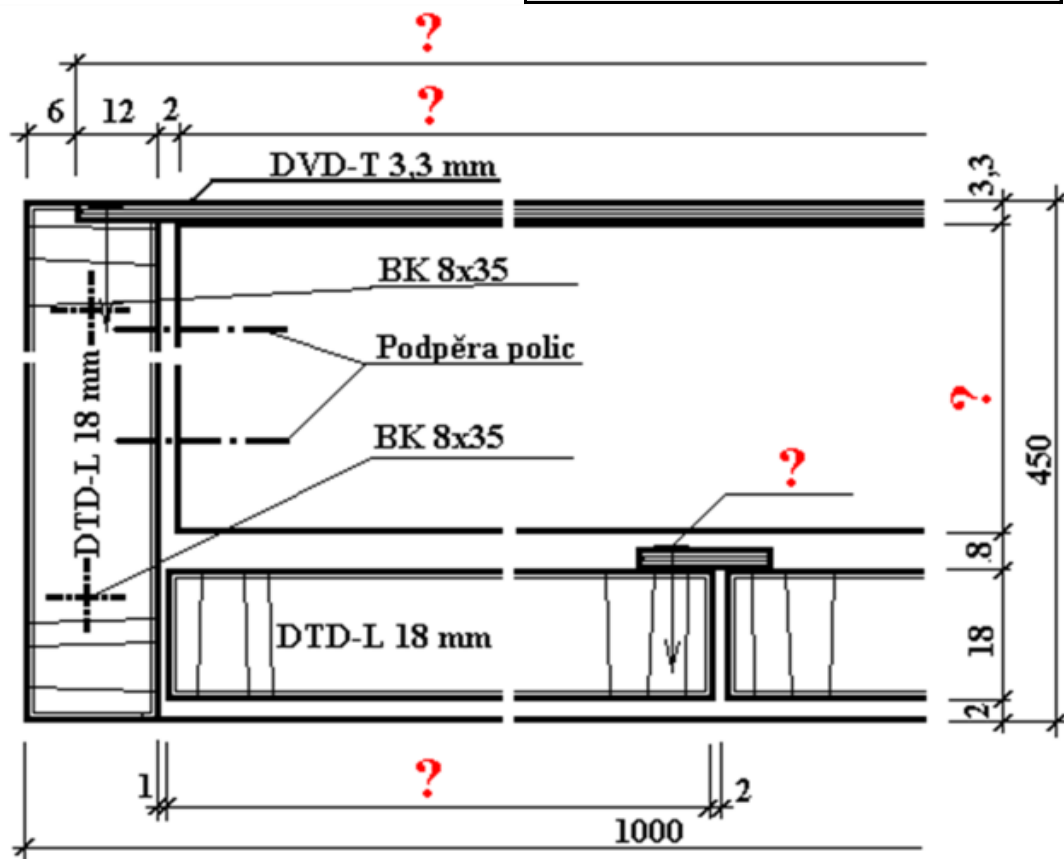
Zkusíme si vypočítat rozměry některých nábytkových dílců pro kusovník z výkresu.

Pro lepší pochopení zvolíme jednoduchou skříňku se zásuvkami a dvířky, podle výkresu vedle.

Podle půdorysného řezu dole vypočítej následující rozměry nábytkových dílců (?) :

1. Jak jsou široké dveře skříňky?
2. Jak dlouhá a široká je police?
3. Jak dlouhá jsou záda?
4. Jak dlouhý bude asi vrut v prachové liště?

480 mm
480 mm
988 mm
15 mm



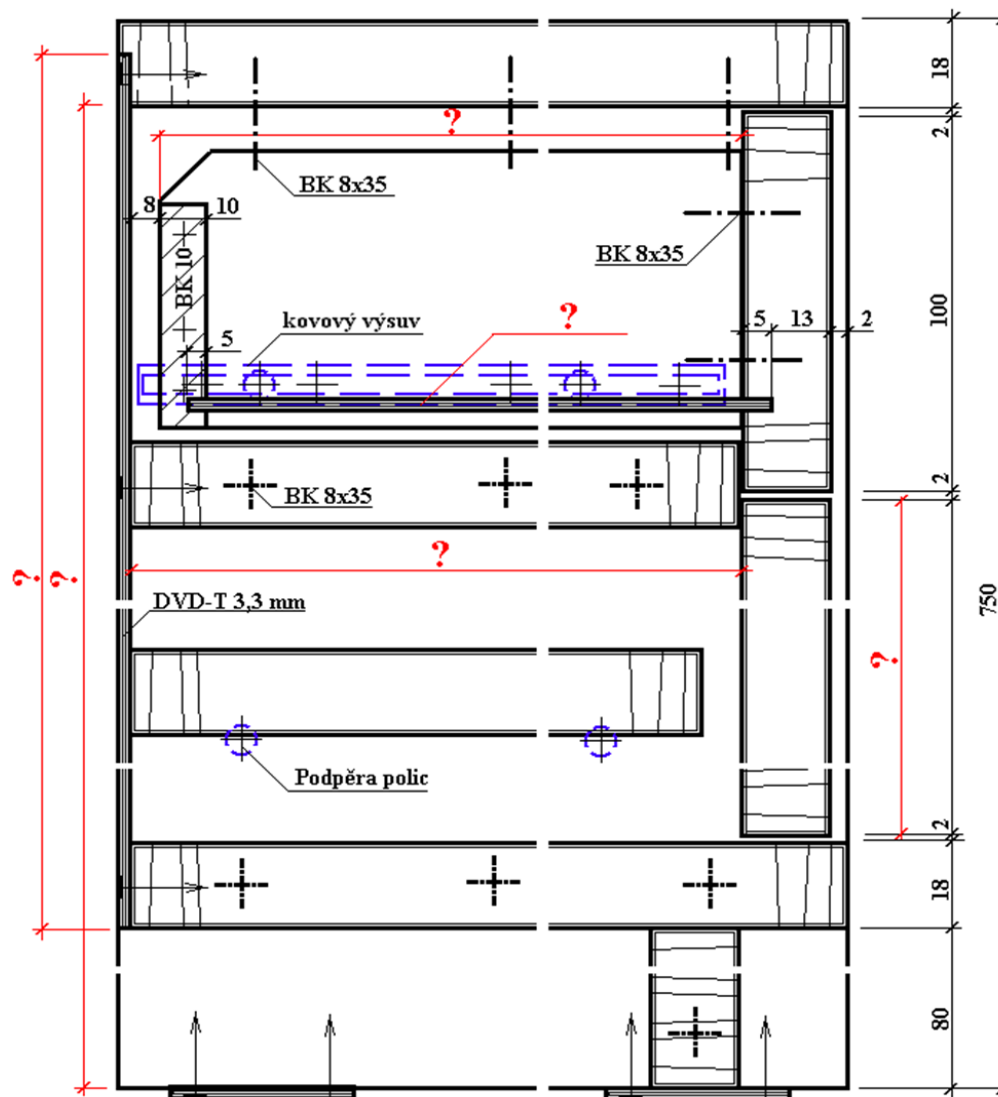
Podle bokorysného řezu dole vypočítej následující rozměry nábytkových dílců (?):

1. Jak vysoká jsou záda?
2. Jak dlouhý je bok skříňky?
3. Jak vysoké jsou dveře?

664 mm
732 mm
528 mm

4. Jak široká je vodorovná pevná mezistěna?
5. Jak dlouhý je boční vlys zásuvky?
6. Jak dlouhé je dno zásuvky?

426,70 mm
418,70 mm
418,70 mm



Vyřeš doplňovačku .

1.				P	O	S	T	Ř	I	K
2.		Z		Á	T	K	A			
3.					D	Ř	Í	K		
4.				K	L	Í	Č			
5.				B	U	Ň	K	A		
6.					S	O	U	S	T	R
7.	P	O	L	O	T	O	V	A	R	
8.					D	Ý	H	A		
9.										
10.				P	A	N	T			
11.				P	R	Á	D	E	L	N
12.						B	A	R	V	A
13.				Ú	CH	Y	T	K	A	
14.				V	R	T	Á	K		
15.			H	Ř	Í	D	E	L		
16.	S	P	Á	R	O	V	K	A		

- | | | | | | |
|-----|-------------------------------|-----|-------------------------------|-----|---------------------------|
| 1. | Způsob ochrany kulatiny | 2. | Slouží k vyspravení suků | 3. | Část šroubu |
| 4. | Odemyká dvře | 5. | Základní jednotka rostlin | 6. | Obráběcí stroj |
| 7. | Přířez je pro truhláře | 8. | Tenký list dřeva | 9. | Tento řádek je prázdný. |
| 10. | Nesprávně závěs | 11. | Skříňka na prádlo | 12. | Pigmentová nátěrová hmota |
| 13. | Na dveřích skříňky je obvykle | 14. | Obráběcím nástroje vrtačky je | 15. | Fréza se upíná na |
| | | 16. | Konstrukční deska z masivu | | |

