

KONTROLNÍ LIST

- Obor: TRUHLÁŘ
Ročník: 1.
Předmět: Odborný výcvik
Zadání: Zhotovení zásuvky podle výkresu.
Instrukce: Zhotovit nábytkovou zásuvku ze smrku.
Rohové spoje – přední čelo polokrytý ozub, zadní čelo otevřený ozub.
Využít doposud získané znalosti a dovednosti.
Podmínkou pro zhotovení zásuvky je znalost a dovednost pro zhotovení ozubů.
Brát zřetel na vlastnosti použitého materiálu.

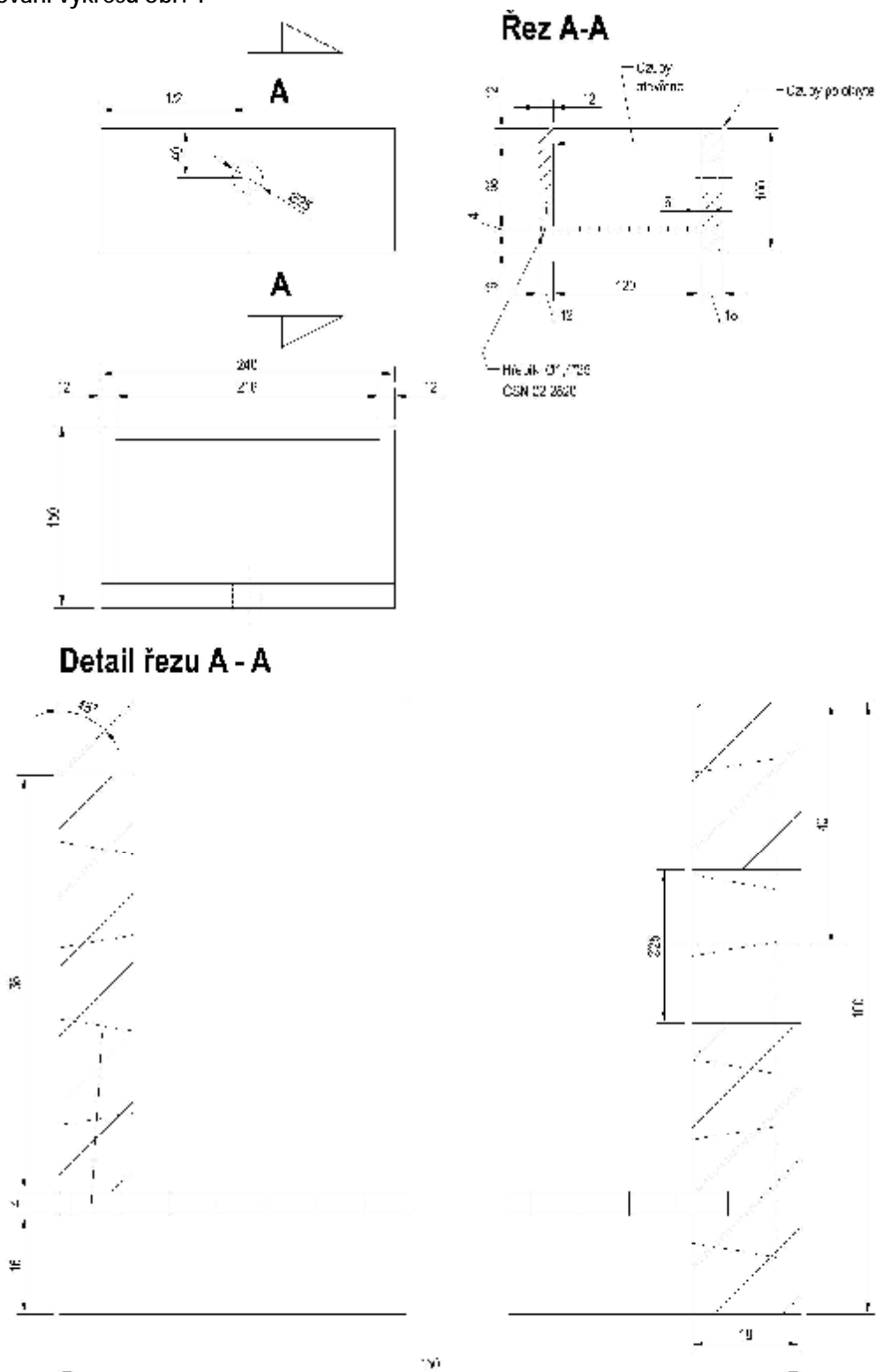


1. Seznámení s výkresem.
2. Výpis materiálu – kusovník.
3. Výběr materiálu.
4. Formátování materiálu.
5. Označení materiálu.
6. Narýsování rozporů.
7. Vyřezání a následné vydlabání rozporů čela zásuvky.
8. Vyřezání a následné vydlabání rozporů zadního čela zásuvky.
9. Přerýsování rozporů na boky – tvorba čepů.
10. Zkouška na sucho.
11. Odvrtání čela zásuvky, broušení vnitřních ploch zásuvky.
12. Klížení zásuvky, očištění spojů.
13. Vsunutí dna. Dokončení zásuvky. Předání práce.
14. Pozor na možné chyby.

INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

1. Seznámení s výkresem.

Prostudování výkresu obr. 1



obr. 1 výkres.

2. Výpis materiálu - KUSOVNÍK.

Kusovník						
p.č.	popis	mat.	ks	dl.	š.	tl.
1.	Čelo zásuvky	SM	1	240	100	18
2.	Boky zásuvky	SM	2	145	100	12
3.	Zadní čelo zásuvky	SM	1	240	68	12
4.	Dno zásuvky	MDF	1	228	138	3

Pozor při výpočtu délky boků.

Hloubka zásuvky je 150 mm.

Polokrytí je $\frac{1}{4}$ tl. materiálu, který se musí odečíst.

Proto je délka boku na zásuvky $150 - 5 = 145$ mm.