



evropský
sociální
fond v ČR



EVROPSKÁ UNIE



MINISTERSTVO ŠKOLSTVÍ,
MLÁDEŽE A TĚLOVÝCHOVY



OP Vzdělávání
pro konkurenceschopnost

INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

1. Charakterizujte technologii pájení, vysvětlete rozdíl mezi pájením a svařováním:
2. Pájení je:
 - a) Nerozebíratelný spoj
 - b) Rozebíratelný spoj
 - c) Spoj se silovým stykem
3. Měkké pájky jsou s teplotou tavení:
 - a) Nad 500 °C
 - b) Do 500 °C
 - c) Do 1000 °C
4. Tvrdé pájky jsou s teplotou tavení:
 - a) Nad 500 °C
 - b) Do 500 °C
 - c) Do 1000 °C
5. Teplota pájení je vždy:
 - a) Stejná jako teplota tavení základního materiálu
 - b) Větší jako teplota tavení základního materiálu
 - c) Menší jako teplota tavení základního materiálu
6. Tavidlo používáme
 - a) Pro chemické čištění stykových ploch
 - b) Pro snížení teploty tavení pájky
 - c) Pro zvýšení pevnosti spoje
7. Jako tvrdou pájku používáme:
 - a) Cín
 - b) Olovo
 - c) Stříbro