

PRACOVNÍ LIST

- Obor: TRUHLÁŘ
Ročník: 1.
Předmět: Odborný výcvik
Zadání: Zhotovení zásuvku podle výkresu.
Instrukce: Zhotovit nábytkovou zásuvku ze smrku.
Rohové spoje – přední čelo polokrytý ozub, zadní čelo otevřený ozub.
Využít doposud získané znalosti a dovednosti.
Podmínkou pro zhotovení zásuvky je znalost a dovednost pro zhotovení ozubů.
Brát zřetel na vlastnosti použitého materiálu.



1. Seznámení s výkresem.
2. Výpis materiálu – kusovník.
3. Výběr materiálu.
4. Formátování materiálu.
5. Označení materiálu.
6. Narýsování rozporů.
7. Vyřezání a následné vydlabání rozporů čela zásuvky.
8. Vyřezání a následné vydlabání rozporů zadního čela zásuvky.
9. Přerýsování rozporů na boky – tvorba čepů.
10. Zkouška na sucho.
11. Odvrtání čela zásuvky, broušení vnitřních ploch zásuvky.
12. Klížení zásuvky, očištění spojů.
13. Vsunutí dna. Dokončení zásuvky. Předání práce.
14. Pozor na možné chyby.

2. Výpis materiálu - KUSOVNÍK.

Kusovník						
p.č.	popis	mat.	ks	dl.	š.	tl.
1.	Čelo zásuvky	SM				
2.	Boky zásuvky	SM				
3.	Zadní čelo zásuvky	SM				
4.	Dno zásuvky	MDF				

3. Výběr materiálu.

Dát pozor na vady, které snižují kvalitu zásuvky.

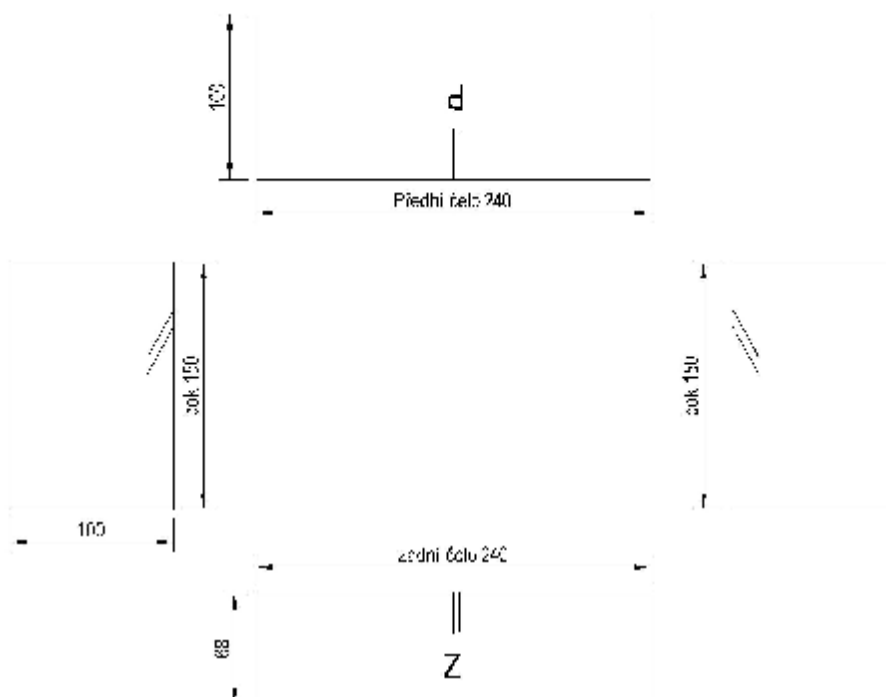
4. Formátování materiálu.

Přesně rozměřit a narýsovat, použít tužku, úhelník, metr, rámovou truhlářskou pilu. Práce musí být přesná.



5. Označení materiálu.

Pro označení materiálu nakreslit truhlářské značky.



6. Narýsování rozporů.

Přesně narýsovat středy rozporů, použít truhlářskou tužka, úhelník, metr, šablonku pro ozuby v poměru 3 : 9. Práce musí být přesná.



7. Vyřezání a následné vydlabání rozporů čela zásuvky.

Pro dlaby použít rejsek úhelník, metr tužku, ocelový plech, dláto, paličku.



8. Vyřezání a následné vydlabání rozporů zadního čela zásuvky.

Truhlářskou rámovou pilu. Pracujeme přesně.



9. Přerýsování rozporů na boky – tvorba čepů.

Při rýsování pracujeme přesně. Pro přerýsování rozporů použijeme ostrou tužku, rejsek.



10. Zkouška na sucho.

Doladění drobných nepřesností při naší práci.



11. Odvrtání čela zásuvky, broušení vnitřních ploch zásuvky.

K broušení použijeme brusný špalík. K vrtání otvoru použijeme stojanovou vrtačku. Při práci na vrtačce pracujeme pod dohledem mistra.

12. Klížení zásuvky, očištění spojů.

Zásuvku dobře a zároveň přiměřeně namažeme lepidlem a slepíme. Po uschnutí očistíme hoblíkem (klopkařem) v zadním vozíku hoblice. Při hoblování podepřeme zásuvku lištou nebo hranolkem.



13. Vsunutí dna. Dokončení zásuvky. Předání práce.

Odstranění drobných závad, přetmelení, přebroušení, vsunutí dna. Předání.



14. Pozor na možné chyby.

